[54] Title of the Utility Model: Deflection Yoke for Projection Tube

[11] Utility model Laid-Open No: 63-95160

[43] Opened: June 20, 1988

[21] Application No: 61-190313

[22] Filing date: December 10, 1986

[72] Inventor: Mimuro

[71] Applicant: Denki Onkyo Co., Ltd.

[51] Int.Cl.: H01J 29/76, H04N 3/22, 9/28, 9/31

[What is claimed is:]

A deflection yoke comprising a bobbin having a main yoke section and a sub-yoke section integrally formed at the rear end of the main yoke section, a horizontal deflecting coil fitted on the main yoke section of the bobbin, a main deflection yoke having a vertical deflecting coil and a main yoke core, and a sub-deflection yoke fitted on the sub-yoke section of the bobbin, having a ring-form sub-yoke core and a sub-yoke coil disposed on the sub-yoke core.

[Brief Description of the Drawings]

Fig. 1 is an overall structural diagram showing half in section a completed state of a projection deflection yoke device based on the present preferred embodiment. Fig. 2 is an overall structural diagram, same as in Fig. 1, showing a state of the device before mounting the sub-deflection yoke device and the centering magnet. Fig. 3 is an appearance diagram showing a projection deflection yoke device based on prior art, which is in a state before fastening the main deflection yoke section and the sub-deflection yoke section.

[Reference numerals]

- 10 Deflection Yoke
- 11 Bobbin
- 11A Main Yoke Section
- 11B Sub Yoke Section
- 11C Centering Magnet Section
- 12 Main Deflection Yoke
- 13 Sub Deflection Yoke
- 14 Centering Magnet

19 日本国特許庁(JP) 10実用新案出額公開

母 公開実用新案公報(U)

昭63-95160

@Int_Cl.4

識別記号 庁内整理番号 砂公開 昭和63年(1988)6月20日

H 01 J 29/76

D - 7301 - 5C A - 7301 - 5C

H 04 N

3/22 9/28 9/31

6668-5C D-8420-5C A-7245-5C

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称 プロジェクション偏向ヨーク装置

②実 願 昭61-190313

会出 しゅうしゅう 願 昭61(1986)12月10日

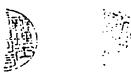
⑫考 案 ⑪出 類 人

御室 電気音響株式会社 東京都大田区西六郷3丁目26番11号 電気音響株式会社内

東京都大田区西六郷3丁目26番11号

②代 理 人 弁理士 広瀬 和彦

外1名



明 細 書

1. 考案の名称

プロジェクション偏向ヨーク装置

2. 実用新案登録請求の範囲

3 . 考案の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本考案は、3原色の電子ビーム投写管を用いて、スクリーン上にテレビジョン画像を投写するためのプロジェクション装置に装着されるプロジェクション装置に装着されるプロジェクション偏向ヨーク装置に関する。

ŀ

〔従来技術〕

かかるプロジェクション偏向ヨーク装置として、従来第3図に示すものが知られている。

同図において、1は主偏向ヨー久部で、該主偏向ヨーク部1は朝顔状中間部(図示せず)の前,後に前端拡径部2A、後端拡径部2Bを有する主ヨークボビン2と、該主ヨークボビン2の中間部によって絶縁保持された一対の水平偏向コイル3A、垂直偏向コイル3B、及び主ヨークコア



3 Cからなる主偏向ヨーク3とから構成され、前記主ヨークボビン2の後端拡径部2 Bの外周面には周方向に複数のナット固定部2 C 、2 C 、 …が突設され、該各ナット固定部2 C にはナット4 、4 、 …が嵌合されている。

そして、主傷向ヨーク部 1 と副傷向ヨーク部 5 を一体的に組付けるには、主ヨークボビン 2 の後



端拡径部2Bに裏蓋6の大径部6Aを外嵌し、ボルト9をナット4によって締付けることにより、 固定するようになっている。

このように構成される偏向ヨーク装置では、主偏向ヨーク部3で電子ビーム投写管からの電子ビーム投写管からの電子ビームを水平偏向コイル3A、垂直偏向コイル3Bによって偏向し、また副偏向ヨーク7を用いてキーストン(台形)、ボー(弓形)等のダイナミックコンバージェンスを補正し、さらに投写管にメクコンがあるときにはセンタリングを行う。を用いて電子ビームのセンタリングを行う。

〔考案が解決しようとする問題点〕

然るに、従来技術のものは主偏向ヨーク部1と 副偏向ヨーク5とを別体に構成し、ナット4で、ボルト9によっに維付け、固定する構成としていた ため、主傷向ヨーク部1と副偏向ヨーク部5を組 付ける作業のために作業工数が増えるという問題 点があった。また、主ヨークボビン2、裏蓋6を それぞれ別々のプラスチック成形品によって成形 しなくてはならないという問題点があった。さら 調理

に、ナット 4、ボルト 9 等がそれぞれ 4 個以上必要となるという問題もあった。

本考案はこのような従来技術の問題点に鑑みなされたもので、単一のボビンを用いて主偏向ヨークと副偏向ヨークを構成することができるようにしたプロジェクション偏向ヨーク装置を提供することを目的とする。

(問題点を解決するための手段)

上記問題点を解決するために、本考案は、主ヨーク組付部と該主ヨーク組付部の後端側に一体的に成形された副ヨーク装着部とからなるボビンの主ヨーク組付部に組付けられたアク組付部に通向コイル、垂直偏向コイル及び主ョークコアといる主偏向ヨークとかられた副ヨークとから構成したことの副島向ヨークとから構成したことの記述にある。

〔実施例〕

以下、本考案の実施例を第1図、第2図に基づいて詳細に述べる。



図中、10は木実施例によるプロジェクション 偏向ヨーク装置、11は該偏向ヨーク装置の本体 をなすべくプラスチックの一体成形品によって形 成されたボビンで、該ボビン11は前側に位置す る主ヨーク組付部11A、該主ヨーク組付部 1 1 Aの後部側に位置する副ヨーク装着部11B、 該副ヨーク装着部11Bの後端側に位置するセン タリングマグネット装着部11C、および電子ビ ーム投写管ネック部への締付部11Dから大略形 成されている。ここで、前記主ヨーク組付部 11Aは前端拡径部11A」、朝顔状中間部 11 A2、及び外周側が卷線溝を兼ねた中間拡径 部11A3から形成され、また副ヨーク装着部 1 1 B は副ヨークコア嵌合部 1c1 Bq と副ヨーク コア係止爪11B2 とから形成されている。な お、前記副ヨーク装着部11B、センタリングマ グネット装着部11Cは上、下位置に2箇所ずつ 形成するものとして図示したが、3箇所または4 箇所形成するようにしてもよいものである。

12.は主ヨーク組付部11Aに組付けられた主



偏向ヨークで、該主偏向ヨーク12は、従来技術のものと同様に、主ヨーク組付部11Aの内周側に設けられた一対のくら型水平偏向コイル12A,12Aと(ただし、一方は図示せず)、該水平の向コイル12Aと絶縁を確保するように主ヨーク組付部11Aの外周側に設けられた一対の信偏向コイル12Bに外嵌された主ヨークコア12Cとから構成されている。

また、13は副ヨーク装着部11Bに装着された副偏向ヨークで、該副偏向ヨーク13も、従来技術のものと同様に、環状の副ヨークコア13Aと、該副ヨークコア13Aの内間側に設けられた4個の副ヨークコイル13B,13B,…とから構成され、該副ヨークコア13Aは副ヨークコア は副ヨークコア で で いると 共に、 副 ヨークコア ア に よって 係止され、 装着 される ようになっている。

さらに、14,14はセンタリングマグネット 装着部11Cに回動可能に装着されたセンタリン



グマグネットを示す。

本実施例はこのように構成されるが、プロジェクション偏向ヨーク装置としての作動については 従来技術のものと格別変わるところがない。

しかし、本実施例ではボビン11を主ヨーク組 付部11A、副ヨーク装着部11B、センタリン グマグネット装着部11C等をもって一体成形 し、第2図に示す如く主ヨーク組付部11Aに主 偏向ヨークを組付けた後、副ヨークな着部11B に別途組立てられた副偏向ヨーク13を装着し、 副ヨークコア係止爪11B2 で固定し、センタリングマグネット装着部11Cにテナロショーク装置10として完成させることができる。

従って、本実施例では従来必要とした主ヨークボビン2と裏蓋6の2部材を単一部材からなるボビン11として形成することができ、部品点数を減少しうるばかりでなく、組付作業を簡略化し、かつ従来技術のように多数個のナット4、ボルト



9等を不要とできる。

なお、実施例では主偏向ヨーク12を構成する 垂直偏向コイル12Bとしてくら型コイルを例示 したが、トロイダル型コイルを用いてもよい。

〔考案の効果〕

本考案に係るプロジェクション偏向ヨーク装置は以上詳細に述べた如くであって、単一の成形品からながピンの主ヨーク組付部に主傷向ラークを組付けると共に、該ボビンの副ヨークを別途装着する構成としたからがの場合をなすボビンを1部材で足らすことがある。 こればかりでなく、従来必要としたがよりに対しるばかりでなく、がつ組付け工数を着したがある。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本実施例に係るプロジェグション偏向 ヨーグ装置の完成状態を半断面として示す全体構成図、第2図は副偏向ヨーク装置とセンタリング マグネットを装着する前の状態を示す第1図と同 様の全体構成図、第3図は従来技術に係るプロジ

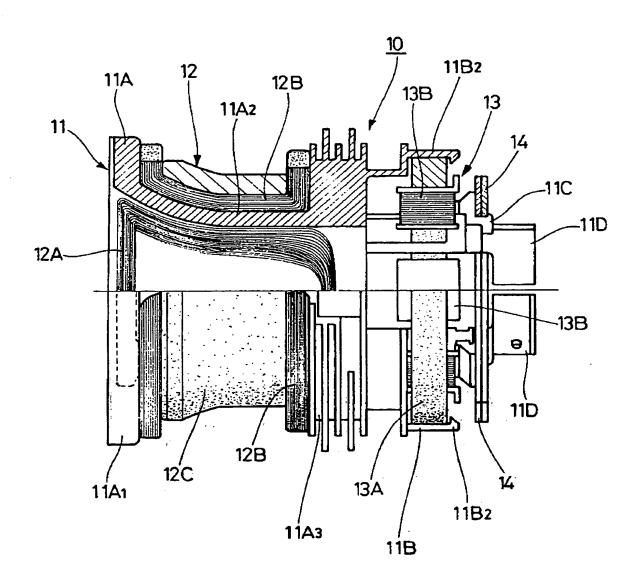


ェクション偏向ヨーク装置を主偏向ヨーク部と副 偏向ヨーク部の締付け前の状態で示す外観図であ る。

1 0 …プロジェクション偏向ヨーク装置、
1 1 …ボビン、1 1 A …主ヨーク組付部、1 1 B
…副ヨーク装着部、1 1 C …センタリングマグネット装着部、1 2 …主傷向ヨーク、1 3 … 副傷向
ヨーク、1 4 …センタリングマグネット。

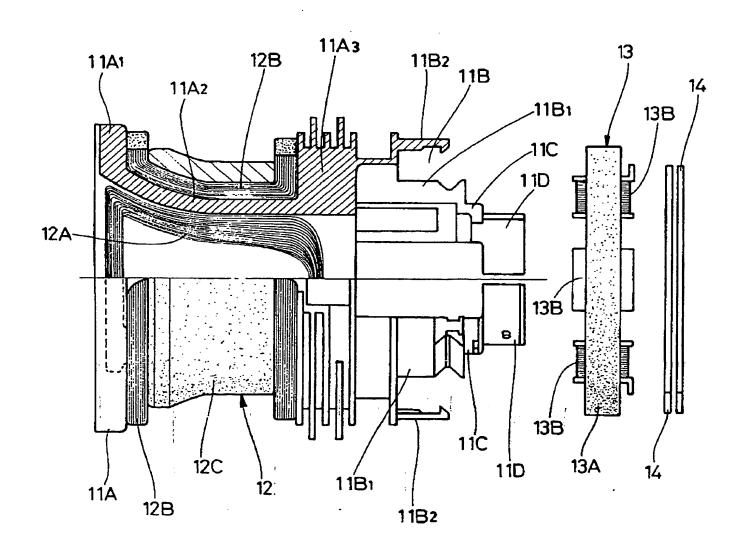
実用新案登録出願人 代理人 弁理士 同

電気音響株式会社 広 獺 和 彦中 村 直 樹



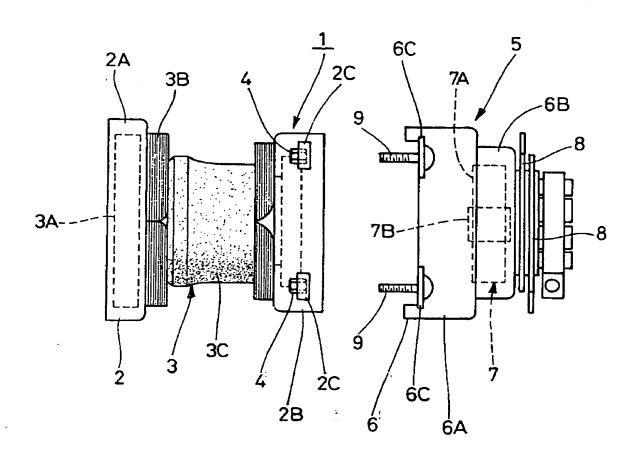
720 実開 63 - 951 60 代理人 弁理上 広瀬和彦(ほか)は

第 2 図



721

代理人 弁理士 広瀬和彦(ほか1名



722 実现635-95160

代理人 弁理士 広瀬和彦(